

Soudage TIG

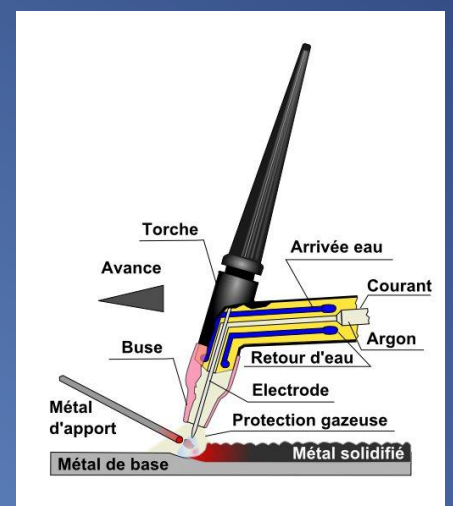
Le procédé de soudage TIG (Tungsten Inert Gas) est un procédé de soudage par fusion qui utilise l'arc électrique comme source de chaleur. L'arc électrique est établi, sous protection de gaz (inerte), entre une électrode non consommable et les pièces à assembler. Le métal d'apport est introduit dans le bain au moyen de baguettes par le soudeur.

Domaines d'application et avantages

- Le TIG est une technique de soudage très répandue surtout sur les faibles épaisseurs
- Soudabilité :
 - Aciers, inox, aluminium, ...
- Procédé manuel, mais automatisable
- Investissement léger
- Domaines d'application : tôlerie, agroalimentaire, construction mécanique fine (châssis, ensemble mécano-soudé, ...), aéronautique, réparation de fissures, ...
- Faible encombrement de la torche de soudage



Schema de principe



Installation du CEWAC

- Source μ TIG : EWM TETRIX 350 AC/DC



- Source TIG : ESAB DTA 300



Cas concrets

