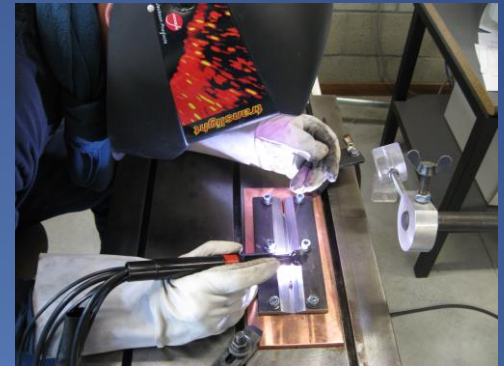


Soudage PLASMA

Le procédé de soudage PLASMA est un procédé de soudage par fusion qui utilise l'arc électrique comme source de chaleur. L'arc plasma est établi, sous protection de gaz (inerte), entre une électrode non consommable et les pièces à assembler ou une partie de la torche. Le métal d'apport est introduit dans le bain au moyen de baguettes par le soudeur.

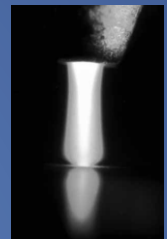
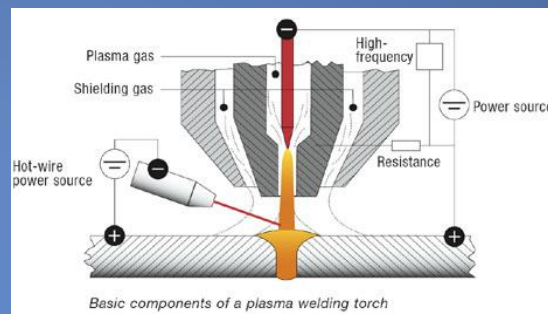
Domaines d'application et avantages

- Le PLASMA est une technique de soudage utilisée dans les cas particuliers et répandu sur les faibles épaisseurs
- Soudabilité :
 - Aciers, inox, aluminium, cuivre, matériaux exotiques, ...
- Procédé manuel, mais automatisable.
- Investissement léger à modéré (tuyère, gaz)
- Domaines d'application : tôlerie, agroalimentaire, construction mécanique fine (châssis, ensemble mécano-soudé, ...), aéronautique, réparation de fissures, ...
- Faible encombrement de la torche de soudage
- Densité d'énergie importante
- Stabilité d'arc accrue et plus particulièrement dans les courants faibles
- Contamination du tungstène éliminée
- Moins de sensibilité vis-à-vis de la longueur d'arc
- Possibilité d'utiliser le mode « KEYHOLE »



Soudage

Schéma de principe



Installation du CEWAC

- Source ESAB et SAF



Cas concrets

